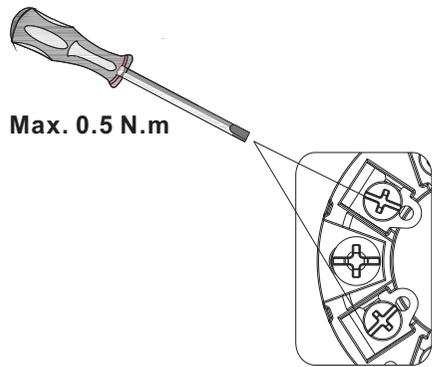
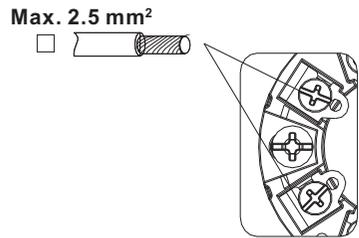


- 固定螺丝用M4螺丝刀；螺丝最大承受扭力为1.2N.m；



- 接线螺丝用M3螺丝刀；螺丝最大承受扭力为0.5N.m.



- 连接线的规格0.2mm²~2.5mm²。

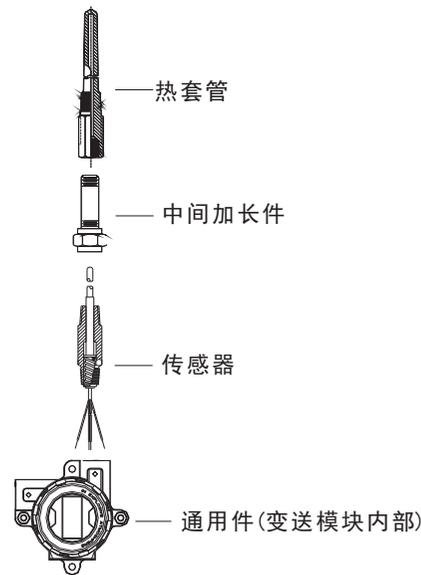
→ 组态

对本产品组态有两种方式可供选择：

- 现场手持式中文编程器：它可对本仪表进行功能编程及计量校准，大屏幕全中文菜单，功能齐全，操作方便，但价格较高；
- 上位机组态软件：与专用协议转换器配套使用，功能齐全，操作方便；
- 由于本产品采用数字化结构，并采取了环境温度自补偿、零点自动校准等先进技术，因此可长年保证准确度在规定的范围内，不需频繁校准；
- 请勿直接在现场使用编程器进行操作。

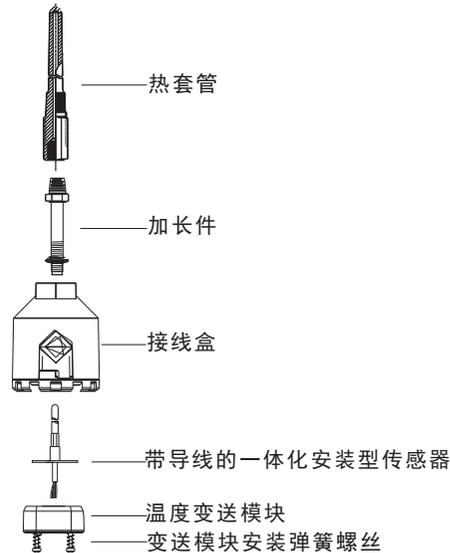
→ 典型安装

变送模块头部安装步骤：



1. 将热套管安装到管道壁上。在施加过程压力之前，应安装并拧紧热套管。
2. 将中间加长件和接头连接到热套管上。用密封袋缠绕接口和接头螺纹。
3. 将传感器拧入热套管中。考虑严苛环境或为了满足特殊规范要求，可安装密封件。
4. 将传感器引线穿入通用件。把变送模块安装螺钉拧入通用件的安装孔中，从而把变送模块安装到通用件中。
5. 把变送模块-传感器等组件安装到热套管中。用密封袋缠绕接头螺纹。
6. 将现场接线导管安装到通用件的导管入口上。用胶带密封导管螺纹。
7. 现场导线通过管道穿入通用件中。把传感器导线和电源线连接到变送模块上。
8. 拧紧通用件盖壳。盖壳须紧密安装，以满足防爆规范要求。

接线盒安装步骤：



1. 将热套管安装到管道壁上。在施加过程压力之前，应安装并拧紧热套管。
2. 将变送模块组装到传感器上。将变送模块用弹簧螺丝固定到传感器的安装板上。
3. 传感器向变送模块接线。
4. 将变送模块-传感器组件放置接线盒中。把变送模块弹簧螺丝拧入接线盒的安装孔中。把加长件组装到接线盒上。把整个组件插入到热套管中。
5. 将屏蔽电缆放置电缆密封套中。
6. 将屏蔽电缆的导线插入到接线盒中。连接并拧紧电缆密封套。
7. 拧紧通用件盖壳。盖壳须紧密安装，以满足防爆规范要求。

→ 注意事项

- 本设备防护等级为IP 20，安装时须注意环境条件（防水以及小的异物），适于在控制室或高密仪表机柜内安装使用，卡装式结构，方便安装和拆卸。
- 本设备适用于IEC/EN 60664-1所确定的2级污染等级，III类过电压等级环境。如需在更高的污染等级区域使用，需对本设备增加相应的保护。
- 安装位置不得有强烈振动，以及来自信号端、输出端及空间的超过IEC 61000-4系列中第三类工业现场电磁干扰的强

度，并使用环境中不得有对金属、塑料件起严重腐蚀作用的有害物质。

- 本设备仅能由专业受训人员按规定方式操作。在非危险区安装、接线和校准。
- 用户在使用过程中须严格遵守当地的相关安全标准。

→ 补充说明

- 本公司保留更改产品而不事先通知用户的权利，若使用说明书中的内容如与网站、样本等资料有不符之处，以本说明书为准。